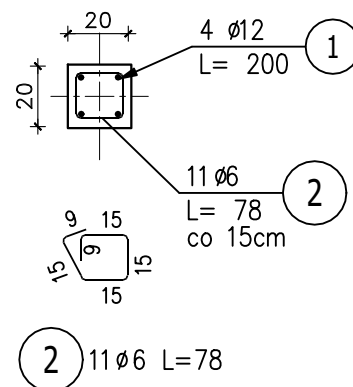
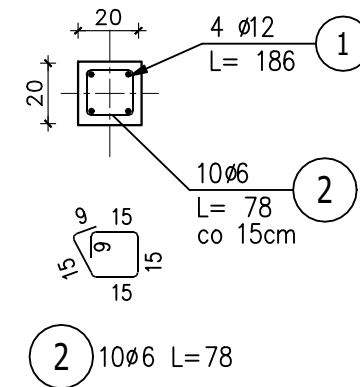
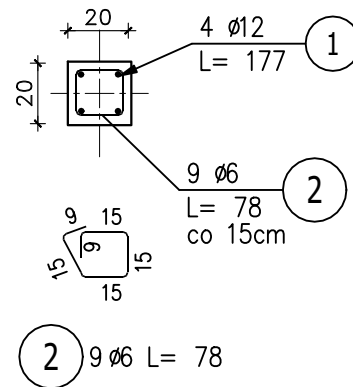


**DZIAŁ I: FUNDAMENTY**  
**RDZENIE R-0.1, R-0.2, R-0.3**



## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

- UWAGI:
1. PRZED BETONOWANIEM DOKONAĆ ODBIORU ZBROJENIA PRZEZ OSOBĘ UPRAWNIĄNĄ.
  2. OTULINA ZBROJENIA:
    - OD STORNY GRUNTU 5cm
    - OD GÓRY 3cm
  3. BETON W TRAKCIE UKŁADANIA W ELEMENTACH ŻELBETOWYCH BEZWZGLĘDNE ZAWIBROWAĆ WIBRATOREM.
  4. POWIERZCHNIE BETONOWANE STYKAJĄCE SIĘ Z GRUNTEM ZABEZPIECZYĆ PRZEZ PODWÓJNE SMAROWANIE NP. DYSPERBITEM.
  5. WSZYSTKIE FUNDAMENTY WYKONAĆ NA BETONIE PODKŁADOWYM C8/10 GR 10CM.

BETON: C20/25  
STAL: A-III N  
A-0 /StOS-b/ - ZBROJ. ROZDZ.

		JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	
		TADPROJEKT USŁUGI INŻYNIERSKIE TADEUSZ PIŁUK 16-010 WASILKÓW, JURÓWECE ul. WIĄZOWA 6 email: biuro@tadprojekt.pl tel: 508 582 896	
STADIUM PROJEKTU:		PROJEKT TECHNICZNY	
OBIEKT:		DATA:  31.03.2022r.  DZ: 1 RYS.NR: 6	
TYTUŁ RYSUNKU:		SKALA:  1:25	
ZESPÓŁ PROJEKTOWY:		NR UPRAWNIENI:	
KONSTRUKTOR: mgr inż. Tadeusz Piłuk mgr inż. Magdalena Leończuk SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Tomasz Kamiński		PDL/0072/PWOK/08      PDL/0071/PWOK/08	
		PODPIS:	